



## DESCRIPTION

Peinture blanche mono composant de marquage routier rétro-réfléchissante par saupoudrage de micro billes de verre. Utilisable pour les travaux neufs ou d'entretien. Classification selon la Norme marocaine NM.03.3.009 : Famille I, Classe 7b1. Cette peinture répond à la norme NM EN 1871. Cette peinture permet de composer des systèmes de marquage routier, avec des billes de verre (125-600 AC 90) qui satisfont aux exigences de la norme NM EN 1436.

## DOMAINE D'UTILISATION

Marquage routiers.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Aspect : Satiné, lisse.
- Teinte : Blanche.
- Rendement pour chaussées hydrocarbonées enrobés:  
Peinture : de 668 à 817 g/m<sup>2</sup>.  
Billes de verre : de 246 à 313 g/m<sup>2</sup>.  
Billes de verre 600- 125AC90 de POTTERS.
- Masse volumique Kg/L : 1,69 +/- 0,05.
- Viscosité : 95 +/- 5 KU's à 25°C.

Données techniques selon LPEE, Réf. 16.154.0.1437:

- Extrait sec en poids : 76,7 +/- 2,0 %.
- Cendres fixes à 450 C° : 62,7 +/- 3,0 %.
- Cendres fixes à 900 C° : 40,6 +/- 3,0 %.
- Teneur en liant : 14,0 +/- 2,0 %.

## CONDITIONS ET MÉTHODES D'APPLICATION

COLOROUTE s'applique à l'aide d'une machine Airless, éventuellement au rouleau ou au pistolet. L'enrobé hydrocarboné doit être à température ambiante avant toute application. Sur béton, la préparation doit être conforme au DTU 59-3 concernant la préparation et la qualité des sols avant mise en peinture. Température du support : comprise entre 5°C et 40°C et au moins de 3°C au-dessus du point de rosée. Hygrométrie devra être comprise entre 0% et 85%.

## DÉTAILS DE LA MISE EN OEUVRE

Dilution : Prête à l'emploi (D44 Toluène si nécessaire).

## LABELS ET CERTIFICATS

Références d'homologation LPEE délivrée le 09/06/2023:  
\* Pour chaussées hydrocarbonées en enrobés:  
DR/LPEE/22/RHB-7.

## AVIS TECHNIQUE

Selon le trafic moyen journalier en deux voies, enregistré en 2015 sur la route RR313 ayant été le site des essais d'homologation des produits de marquage en question était 11252. Etant donné que les bandes de signation horizontale ont été appliquées en sens transversal sur ce site, nous estimons le nombre de passage de roue sur ces bandes, suivant le spectre marocain des routes ( 30% des véhicules en poids lourd), à 4 millions pendant un cycle climatique d'une année.

## SÉCHAGE

Durée de séchage ASTM à 20 °C : +/- 20 min.

## STOCKAGE

Le produit peut être stocké jusqu'à deux ans dans son emballage d'origine fermé et dans de bonnes conditions de stockage à l'abri du soleil. Il est néanmoins recommandé d'agiter le produit avant son utilisation.

## EMBALLAGE

5 kg et 30 kg .

## SANTÉ ET SÉCURITÉ

Produit Inflammable et Nocif. Susceptible d'être reprotoxique. Pour plus de détails, consulter la fiche de données de sécurité N°40.

Édition : Aout 2025 par Colorado 08/25 (DC 28 G).

N.B : La présente fiche technique a pour but d'informer sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes ou DTU en vigueur ; Toutefois les renseignements ne peuvent suppléer à un descriptif approprié et à l'état des fonds à peindre.

La présente fiche technique descriptive annule et remplace toute fiche relative au même produit. Les données techniques ci-dessus n'entraînent pas l'acceptation des garanties. Bien refermer le pot après usage. Contribuez à préserver l'environnement en ne jetant pas de résidu à l'égout, ni dans les ordures ménagères. Veuillez rapporter votre pot vide dans une déchetterie. Pour votre produit inutilisé, veuillez vous renseigner auprès des autorités locales afin de connaître les modalités d'élimination et de collecte.

COLORADO est certifiée ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001 et ISO 27001