



## DESCRIPTION

Revêtement de finition en acrylique/polyuréthane à 2 composants ayant une grande résistance chimique et anticorrosion à l'intérieur et l'extérieur et une bonne rétention de la brillance et de couleur.  
Résiste aux UV.

## DOMAINE D'UTILISATION

Destiné pour la protection des charpentes métalliques et les réservoirs et cuves métalliques à usage industriel dans les conditions très agressives. Bonne protection anticorrosion du fer et des alliages ferriques en combinaison avec une ou deux couches de PRIMAIRE IRON EPOXY et INTERMEDIAIRE IRON EPOXY.  
Il résiste très bien aux éclaboussures et aux projections d'acides, d'alcalis et de la plupart des solvants.  
Colothane est utilisé aussi comme revêtement de sol sur un support béton ou ciment.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

■ Aspect	: Brillant.
■ Couleurs	: Au choix.
■ Rendement théorique	: 8 m <sup>2</sup> /L/50µm.
■ Densité	: de 1,05 à 1,25 +/- 0,05 Kg/L à 25°C selon les teintes.
■ Extrait sec massique	: 52 +/- 2%.
■ Extrait sec en volume	: 40 +/- 2%.
■ COV	: 555 g/l

## PRÉPARATION DE SURFACE

Pour assurer l'adhérence, toutes les surfaces doivent être propres, sèches et exempts de contamination. Décapage à l'abrasif au degré de soin Sa 2 1/2 selon ISO 8501-1 : 2007  
Profil de rugosité : moyen G selon iso 8503-2 (Ra 10-12.5µm)  
Appliquer une couche de primaire époxy.

## CONDITIONS ET MÉTHODES D'APPLICATION

Le mélange des 2 composants se fait dans les proportions volumiques suivantes : 4 de base et 1 de durcisseur.

- \* Temps des maturations : 10 min
- \* Durée de vie du mélange : 4 H,
- \* Matériel d'application : pistolet airless ou pneumatique.
- \* Limite d'application: Ne pas appliquer sur support condensant ou gelés, par température inférieure à 5°C, ni par humidité relative supérieure à 70%
- \* Température de support : entre 5°C et 40°C.

N.B : La présente fiche technique a pour but d'informer sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes ou DTU en vigueur ; Toutefois les renseignements ne peuvent suppléer à un descriptif approprié et à l'état des fonds à peindre.

La présente fiche technique descriptive annule et remplace toute fiche relative au même produit. Les données techniques ci-dessus n'entraînent pas l'acceptation des garanties. Bien refermer le pot après usage. Contribuez à préserver l'environnement en ne jetant pas de résidu à l'égout, ni dans les ordures ménagères. Veuillez rapporter votre pot vide dans une déchetterie. Pour votre produit inutilisé, veuillez vous renseigner auprès des autorités locales afin de connaître les modalités d'élimination et de collecte.

## SYSTÈME RECOMMANDÉ

Sur les supports métalliques, bien préparé :  
\*1 couche du primaire iron epoxy,  
\*1 à 2 couches de l'Intermédiaire Iron Epoxy,  
\*1 à 2 couches de finition colothane.  
Autres systèmes nous consulter.

## DÉTAILS DE LA MISE EN OEUVRE

Dilution : Diluant H5250, D33 et D88 (5 à 15%).

## SÉCHAGE

Séchage à 20°C et à 60 % d'hygrométrie :  
\* Hors poussière : 30 min  
\* Sec au toucher : 3h.  
\* Recouvrable : 5h.

## STOCKAGE

Le produit peut être stocké jusqu'à 1 an dans de bonnes conditions de stockage à l'abri du soleil, dans son emballage d'origine. Il est néanmoins recommandé d'agiter le produit avant son utilisation.

## EMBALLAGE

Base : 4 L, 16 L.  
Durcisseur : 1 L et 4 L.

## SANTE ET SECURITE

Des informations de santé, de sécurité et des précautions d'emploi sont détaillées sur la fiche de données de sécurité N° 105 .

## MINIMUM DE COMMANDE

Veuillez consulter notre service commercial.